

# BATTERIA PAVIMENTO

ALTO VOLTAGGIO - TRIFASE

Potenza  
**10KW**



Facile Installazione



In Parallelo da 2 unità fino a un massimo di 4 Unità con Combiner Box Obbligatorio



Protezione dell'ambiente e nessun inquinamento



Energia specifica più alta



8000 Cicli di carica e scarica



BMS intelligente per ottimizzare la resa energetica

## COMBINER BOX



**CARATTERISTICHE**

Product Specificaton	384V 10KWH
Nominal Voltage	384V
Nominal Capacity	27Ah
Cell Type	(LFP)
Standard Charge Voltage	438V
Max Charge Current	1C
Discharge Cut-Off Voltage	300V
Max Discharge Current	1C
Protection level	4 levels Battery Management Protection
Communication Interface	CAN
Cycle Life *	≥8000 Cycles (80%DOD)
Charge Temperature Range	0~65°C
Discharge Temperature Range	-20~65°C
Parallels Function	In Parallelo da 2 Unità fino a un massimo di 4 Unità con Combiner Box Obbligatorio
Dimensions	980*520*200MM
Weight	92Kg
Installation Method	(Floor Mounted Type)
Enclosure Protect Level	IP22